

CÓMO ALCANZAR 1000 DÍAS SIN ACCIDENTES

JOSEFINA PAREDES NAVAS

jparedes@mc-mutual.com

MC MUTUAL

LA PLANTA DE MAGNETI MARELLI ESPAÑA, S.A, UBICADA EN LA POBLACIÓN DE BARBERÀ DEL VALLÈS, ALCANZÓ LOS 1000 DÍAS CONSECUTIVOS SIN ACCIDENTES EL PASADO 7 DE FEBRERO.



Magneti Marelli España, S.A forma parte de la multinacional Italiana Magneti Marelli, y en la planta de Barberà del Vallès trabajan 260 personas. Se dedica a la fabricación de indicadores, grupos de instrumentos y dispositivos electrónicos para la industria de la automoción, incluidos la industrialización del producto y el desarrollo del proceso.

En esta empresa la seguridad constituye el primer pilar de los que sustentan su programa de mejora de eficiencia *World Class Manufacturing*. Las actuaciones realizadas en base a este programa están dando firmes resultados, encaminados a alcanzar el objetivo **"cero accidentes"**, planteado en la política de prevención. Para llegar a este objetivo Magneti Marelli España, S.A, expone la necesidad de alcanzar progresivamente 7 estadios de la seguridad que se agrupan en tres fases.

En la **primera fase (reactiva)** intervienen los técnicos especialistas en prevención y personal médico, definiendo la política de prevención y el compromiso con la seguridad que debe asumir tanto la dirección como el resto del personal. Esta fase también integra la evaluación de los puestos

de trabajo, la definición de estándares y procedimientos de seguridad, así como el análisis de incidentes, con la consecuente propuesta de contramedidas.

En la **segunda fase (preventiva)** se contempla la intervención a nivel individual basada en la formación, la realización de auditorías de especialistas, entrevistas periódicas con el personal y la realización de *check-lists*.

Por último la **tercera fase (preactiva)** contempla la intervención de todo el personal con actuaciones coordinadas que se basan en encuentros periódicos a nivel de área de trabajo, formándose equipos de trabajo para la revisión y mejora de objetivos. Esta fase tiene como fin la obtención de estándares autónomos de seguridad y la plena implementación del sistema de gestión de la seguridad, alcanzando como **resultado "cero accidentes"** y la obtención de la certificación OSHAS 18001.

FACTORES CLAVE: ANÁLISIS DE INCIDENTES, ENTREVISTAS PERSONALES Y CHECK LISTS

Para Magneti Marelli España, S.A son factores clave en todo este proceso el estu-

dio y análisis de accidentes, las entrevistas personales y la realización de *check lists*, en cada puesto de trabajo.

El análisis de incidentes y la realización de inspecciones tienen en cuenta tanto las condiciones inseguras o riesgos que hay en la maquinaria, materiales o instalaciones, como las acciones inseguras.

Las entrevistas individuales a trabajadores (*Safety Management Audit Training*), realizadas por la dirección de planta, la dirección de producción, la jefatura de área y los especialistas en seguridad, se realizan con la finalidad de identificar tanto los comportamientos como las acciones inseguras.

Las inspecciones para identificar condiciones inseguras que realizan los propios operarios, mediante *check-lists*, analizando su puesto de trabajo o el área donde se desenvuelve su acción, además de aumentar la concienciación de los trabajadores, permiten actualizar las listas de los principales problemas y plan de mejora.

La importancia de la participación de los trabajadores, se pone de manifiesto en el considerable aumento de propuestas de mejora de la seguridad realizadas por éstos, que en los últimos tres años ha pasado de 64 a 290 propuestas.

Y así, integrando la prevención de riesgos laborales en toda la estructura jerárquica, la empresa Magneti Marelli España, S.A, ha alcanzado el objetivo planteado de conseguir **"cero accidentes"**.

Animamos a Magneti Marelli España, S.A, para seguir trabajando en esta línea y en estrecha colaboración con MC MUTUAL para mantenerse como empresa sin accidentes laborales.